國立勤益科技大學進修部 雙軌訓練旗艦計畫計畫學校、廠商訪視標準作業流程

1.目的:協助本專班承辦系科、廠商完成訪視手續。

2.依據:雙軌訓練旗艦計畫計畫作業手冊。

3.範圍:參與本專班學生、廠商、承辦系和學校相關單位人員。

4.權責:詳如 5.作業說明.

4.權貢:詳如 5.作業說明. 作業流程	權責單位 (負責人/分機)	執行時間	相關表冊
通知訪視公文	進修部教務組 (7017)	3 天	無
訪視對象 通知系參	進修部教務組 (7017)	當天	
學校	進修部教務組 (7017)	當天	
準備資料	各承辦系 進修部教務組 (7017)	10 天	
派車接委員	進修部教務組 (7017)	2 天	
◆ 參與訪視活動	各系學生	當天	
結束	進修部教務組 (7017)		

5. 作業說明:

- 5-1、訪視公文:進修部收到中彰投分署公文,中彰投分署通常會事先約好時間。
- 5-2、訪視對象:依收到公文,判斷中彰投分署訪視學校或廠商。
- 5-3、通知承辦系:中彰投分署訪視學校,則公文影印各承辦系並電話聯絡。
- 5-3-1、通知系參與訪視:訪視廠商,公文影送承辦系,由系派員協同訪視廠商。
- 5-4、準備資料:依公文決定需準備的資料(各系及進修部依分工準備)。
- 5-5、派車接委員:進修部公文奉核後,電話聯絡事務組確定時間後再送申請表。
- 5-6、參與訪視活動:訪視當天,進修部安排流程,委員晤談學生。
- 5-7、結束:送訪視委員坐車離開。
- 6. 控制重點:
- 6-1 各訪視所須資料建檔與呈列,必配合訪視作業手冊及流程進行。
- 7. 風險分析

7-1、影響分類

等級	衝擊或後果	形象	目標達成
1	輕微	部門形象受損	經費/時間輕微增加

7-2、機率分類

等級	可能性分類	詳細之描述
1	幾乎不可能	每年發生1次可能性

7-3、風險等級:1